



*42mm à ajouter à la côte B correspondant au déport d'accroche de la potence sur la fourche

MAXIMUM CUT LENGTH /
LIMITE DE COUPE TUBE DE SELLE

	Axe-axe réel	Axe-axe virtuel	Axe-haut	Accomp	Sloping	B	B'	C	D	Recul virtuel	Recul réel	F	G	HAV	I	J	K	KO	L	A partir du haut du tube	Axe - haut minimum
596 I-PACK	A2	A1	A																		
H	440	475	640	200	35	515+42	507+42	574	68	123	114	43	405	60	71,5°	75°	122	67	368	150	490
XS = 49	440	515	660	220	75	530+42	515+42	587	64	133	114	43	405	60	72°	75°	122	106	368	150	510
S = 51	440	545	700	260	105	550+42	533+42	600	58	141	114	43	405	60	73°	75°	152	133	368	150	550
M = 53	440	565	750	310	125	565+42	546+42	615	58	146	114	43	405	60	73°	75°	152	153	368	150	600
L = 55																					
596	A2	A1	A																		
H	440	475	640	200	35	515	507	574	68	123	114	43	405	60	71,5°	75°	122	67	368	150	490
XS = 49	440	515	660	220	75	530	515	587	64	133	114	43	405	60	72°	75°	122	106	368	150	510
S = 51	440	545	700	260	105	550	533	600	58	141	114	43	405	60	73°	75°	152	133	368	150	550
M = 53	440	565	750	310	125	565	546	615	58	146	114	43	405	60	73°	75°	152	153	368	150	600
L = 55																					
576 AERO	A2	A1	A	Accomp	Sloping	B	B'	C	D	Recul virtuel	Recul réel	F	G	HAV	I	J	K	KO	L	A partir du haut du tube	Axe - haut minimum
H	433	515	670	237	82	500	489	580	61	90,5	91,5	43	400	65	72,5°	78°	125	105,5	368	150	520
S = 51	449	535	705	256	86	520	509	600	61	95	96	43	400	65	72,5°	78°	151	126	368	150	555
M = 53	471	555	730	259	84	550	539	632	61	99	100	43	400	65	72,5°	78°	166	146	368	150	580
L = 55	484	575	760	276	91	575	563	654	61	102	104	43	400	65	72,5°	78°	186	167	368	150	610
XL = 57																					

① Maximum cut length from the top of the uncut seat tube
② Minimum overall seat tube height